

### Exakt einen Schaum-Grenzwert detektieren – selbst bei Anhaftungen

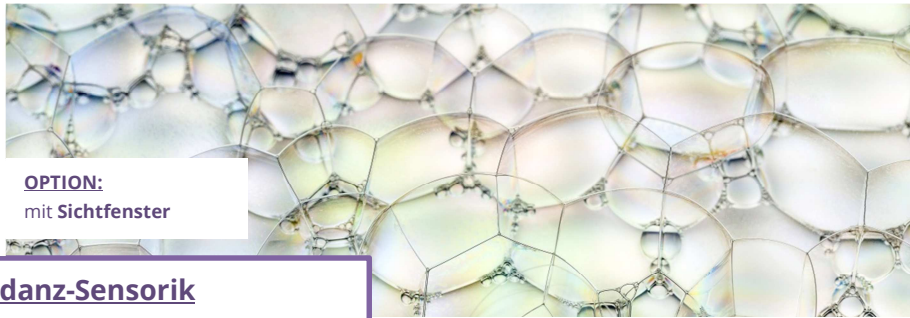
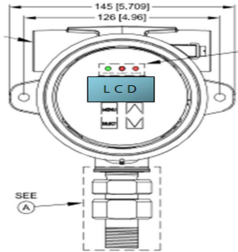
- gleichgültig ob leitfähig oder nicht ...das funktioniert - mit dem Meßsystem SYNVA-SD

Eine exakte Schaum-Detektion – via Meßsystem SYNVA-SD; inklusive einem Potential-Booster aus Edelstahl

- einsetzbar bis 200°C und maximal bis zu 100bar.

Durch seine applikationsbedingte Ausführung ist SYNVA-SD – kombiniert mit entsprechender HF-Impedanz-Sensorik - ein effektives Instrument und hervorragend für die punktuelle Detektion von Schäumen einsetzbar - selbst bei Anhaftungen.

SCHAUM - leitfähig oder nicht leitfähig...? Das spielt dabei keine Rolle!



**OPTION:**  
mit Sichtfenster

### Features HF-Impedanz-Sensorik

bestehend aus:



#### Control Unit 02882; Technische Spezifikation

inkl. Frequenztransmitter

<b>Betriebs -°C</b>	-40 °C , max. 55 °C
<b>Messprinzip:</b>	<b>HF-Impedanz</b> (kapazitiv)
Reaktionsvermögen	0.04 pF bis 3.000 pF
Abweichung	0.2% des Endwertes pF
<b>Eingang</b>	24 V -DC
<b>Kommunikation</b>	RS-485 Modbus
<b>2 Relais</b> , mit je zwei NO- / NC-Kontakten	
<b># jeweils speicherbarer Signalausgang</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4mA (Normal Zustand 1/2)</li> <li>• 20mA (ALARM Zustand 1/2)</li> <li>• einstellbare Zeitverzögerung (0-600Sec.)</li> </ul>	

#### Sensorkörper; technische Spezifikation

<b>Sondenkörper</b>	Edelstahl 316SS; Teflon
	¾"NPT Außengewinde
	min. -20°C, max. 200°C
	max. 100,0bar

inkl. **Sensorgehäuse** Aluminium - IP66

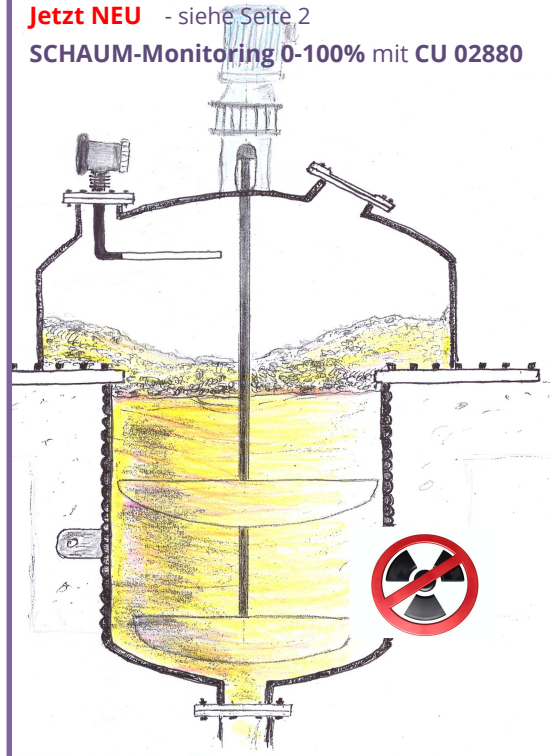
#### Zertifikate - für Control Unit und den Sensorkörper

UL/CSA/IEC 61010-1 ; CAN/CSA 22.2

**ECEX / ATEX Class 1, Zone 1,2; Ex ib IIC T5 Gb**

**Jetzt NEU** - siehe Seite 2

**SCHAUM-Monitoring 0-100% mit CU 02880**



### Prozess-Features SYNVA-SD

- Potential-Booster mit integriertem Sondenkörper

<b>Betriebstemperaturen</b>	min. -40 °C , max. 200 °C
<b>Betriebsdruck</b>	0,0 bis 100,0bar
<b>Prozessanschluß</b>	DN 25 bis DN 150
<b>Flansch EN 1092-1</b>	<b>PN 10 bis PN 100</b>
oder DIN EN 2401	

**Potential-Booster** aus Edelstahl 1.4404

gefertigt nach Maschinenrichtlinie 2006 / 42 /EG

Prozessanschluß verschweißt

- in Kombination mit inaktiven Bereich; in individueller Länge
- mit Zusatz-Dichtung (PTFE)

**Länge** ab UK-Flansch bis max. 3.000mm bzw. auf Anfrage

#### OPTIONEN

- konzentrisches Schild aus Edelstahl
- Tauchhülse aus PVDF-Kunststoff
- Tauchhülse aus Borosilikat-Glas

**Potential-Booster** mit integriertem

**Sondenkörper** Edelstahl 316SS; Teflon  
¾"NPT-Außengewinde

### Exakt einen Schaum-Grenzwert detektieren – selbst bei Anhaftungen

- gleichgültig ob leitfähig oder nicht ...das funktioniert - mit dem Meßsystem SYNVA-SD

#### Ein nahezu perfektes Meßsystem!

SYNVA-SD überwacht das Kapazitätsfeld um die aktive Sonde. Eine Kalibrierung wird gegenüber der vorhandenen (Gas-) Atmosphäre bzw. Luft und der schaubildenden realen Flüssig-Phase durchgeführt. Beide Aggregatzustände führen i.d.R. unterschiedliche Dielektrizitätskonstanten.

Potential-Booster und integrierte Sonde werden stets auf die gewünschte Länge des Regelbereiches produziert. Aktiv wird das Instrument teilweise oder vollständig durch Schaum benetzt. Die wechselnde Schaumbenetzung führt zu einem **4mA** oder **20 mA**-Signal.

Eine (Gas-)Atmosphäre bzw. Luft **beeinträchtigt** die Schaum-Detektion **nicht!**



### Merkmale und Vorteile

einfache „two-point“-Kalibrierung; in Sekunden  
Kontinuierliche Schaum-Detektion proportional als  
4mA oder 20mA-Signal

- sicher, sensibel - trotz harter Bedingungen
  - Reaktionsvermögen in Echtzeit auf alle Flüssig- Schäume
  - unabhängig ob leitfähig oder nicht
  - kommt mit Anhaftungen sehr gut zurecht
- keine routinemäßige Reinigung erforderlich



### Jetzt NEU: SCHAUM-Monitoring mit Control Unit 02880

Der Ist-Zustand einer voll- oder teilweisen Schaum-Benetzung des aktiven Bereiches der Sonde läßt sich **von 0% bis 100%** über die Steuerung 02880-FCM kontinuierlich regeln!

- speicherbarer Signalausgang = (0)4,0 – 20mA

Voraussetzung: definierter Kalibrierungs-Zustand (z. B. über Schauglas)